

HONDA

Press Information

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

04.Oktober 2016

Honda CB1100 EX (MJ17)



Honda CB1100 EX (MJ17)

Mit neuer Linienführung und optimierten Details kommt der Retro-Stil der Honda CB1100 EX noch ansprechender zur Geltung. Räder mit Speichen aus Edelstahl, neue Showa-Federelemente und LED-Lichttechnik werten die Ausstattung auf. Der luftgekühlte Vierzylindermotor wurde einlassseitig überarbeitet, mit einer geänderten Auspuffanlage sowie mit einer Anti-Hopping-Kupplung ausgestattet.



Inhalt:

1 Einleitung

2 Modellübersicht

3 Ausstattungs-Merkmale

4 Technische Daten

1. Einleitung

Die Buchstabenkombination CB schmückte bei Honda erstmals 1959 die zweizylindrige CB92 Benly. Die CB-Modellbezeichnung bedeutete dem weltgrößten Hersteller und den Honda Kunden immer besonders viel. Dies wurde speziell nach 1969 mit der CB750 Four deutlich, die als erstes Superbike begeisterte und darüber hinaus von großer Bedeutung für die Motorradentwicklung generell war, die Nachwirkungen sind bis heute spürbar.

Manches, was in zurückliegenden Jahren mit »Old School« umschrieben wurde, erfreut sich heute wieder großer Wertschätzung. Honda brachte im Zuge dieser Zeitgeist-Entwicklung die klassisch inspirierte CB1100 auf den Markt, die in Japan mit großer Begeisterung angenommen und 2013 auch in Europa eingeführt wurde. Mit der luftgekühlten Vierzylinder-CB werden gezielt eher traditionelle Kundenwünsche angesprochen und erfüllt – nämlich das Verlangen nach emotional ansprechender Technik und klassischer Ingenieurskunst.

Für 2017 bietet Honda zwei Versionen der CB1100 an: Die CB1100 RS* als sportlichen Café Racer und die neue CB1100 EX in lupenreinem Retro-Style, die optisch weiterentwickelt und technisch verfeinert begeistert.

Beide Versionen werden im zentralen Motorradwerk Kumamoto in Japan gefertigt. Auf die besondere Technik und die Ausübung spezieller Handwerkskunst bei zahlreichen Details

wird bei der Fertigung Wert gelegt. Für Honda stellt die CB1100 eine Maschine mit historisch herausragender Bedeutung dar. Deshalb sollen über das Konzept hinaus auch Fertigung, Finish und betörende Ausstrahlung für den Kunden bis ins letzte Detail sicher gestellt sein.

*siehe spezielle CB1100 RS Presseinfo

Mr. M. Imada, Large Project Leader (LPL) 17MJ CB1100 EX

»Wie bei früheren CB´s verstehen wir bei Honda natürlich die zeitlose Faszination unserer Kunden, wenn es um das Fahren und um den Besitz luftgekühlter Reihen-Vierzylinder-Bikes geht. Wir konnten auf vorhandene Qualitäten aufbauen, indem wir funktionell und qualitativ Verbesserungen anstrebten, die für die Zielgruppe wichtig sind und den Reiz und die Zufriedenheit weiter steigern. Wir möchten mit der CB1100 EX weiterhin Motorradfahrer ansprechen, die die traditionelle Technik und puren Fahrgenuss auf zwei Rädern wertzuschätzen wissen.«

-

2. Modellübersicht

Die Proportionen und die Silhouette der CB1100 EX entsprechen dem typischen Vierzylinder-Look der Siebziger Jahre. Schön geformter Benzintank, großer Rundscheinwerfer und freistehende Doppelinstrumente erinnern an glorreiche Motorradzeiten. Dazu passen ansehnliche Speichenräder mit Edelstahlspeichen.

LED-Lichttechnik für Scheinwerfer und Rücklicht sind gefühlvoll integriert; dieser aus technischer Sicht willkommene Schuss Moderne passt gut zum Retro-Auftritt. Auch die Showa-Federelemente vermögen im Fahrbetrieb zu überzeugen; vorne eine 41mm Dual Bending Valve-Gabel sowie hinten ein Satz Stereo-Stoßdämpfer. Einlassseitig überarbeitet sowie mit neuer Auspuffanlage versehen funktioniert der Vierzylindermotor überaus geschmeidig. Eine Anti-Hopping-Kupplung schliesst nicht nur mögliches Hinterradstempeln bei forschem Herunterschalten aus, sondern hilft auch die Handkräfte bei der Betätigung der Kupplung zu reduzieren.

Die klassische Linienführung der CB1100 EX weckt Erinnerungen an Designideale vergangener Zeiten. Der Sound des geschmeidigen, luftgekühlten Reihenvierzylinders sowie Form und Funktion der CB1100 EX überzeugen auf ganzer Linie und stellen ein emotionales Fahrerlebnis sicher, das alle Sinne positiv anspricht und dazu für Besitzerstolz sorgt.

3. Ausstattungs-Merkmale

3.1 Chassis

Der Reihenvierzylinder der CB1100 EX hängt im klassischen Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen. Zwei der sechs Motorbefestigungen weisen vibrationsdämpfende Gummilager auf, vier sind starr verschraubt. Die Daten der Rahmengeometrie – Lenkkopfwinkel 27°, Nachlauf 114 mm und 1490 mm Radstand – sorgen für ausgewogenes Fahrverhalten und leichtfüßig-neutrales Handling. Aufrechte Sitzposition hinter dem ergonomisch optimierten Lenker und relaxter Kniewinkel unterstützen angenehme Manövrierbarkeit und Fahrfreude. Die Sitzhöhe beträgt

790 mm. Das fahrfertige Gewicht beträgt vollgetankt 255 kg.

Exzellentes Vorderradfeeling vermittelt die Dual Bending Valve Gabel von Showa (SDBV) mit 41 mm Standrohrdurchmesser. Die Dämpfung sowohl der Druck- als auch der Zugstufe funktioniert über jeweils zwei Ventile und ermöglicht eine besonders lineare Dämpfercharakteristik. Die obere Gabelbrücke aus Gussaluminium glänzt aufwendig poliert und mit Klarlack überzogen. Die untere Gabelbrücke nimmt die Standrohre mit besonders breiter und deshalb stabiler Klemmung auf.

Eine neue Stahlschwinge wird über Showa Stereo-Stoßdämpfer abgefedert. Die Dämpfer sind über die Federvorspannung einstellbar. Die Hinterradbremse ist unterhalb der Schwinge platziert, was zu einer sauberen Optik der Baugruppe beiträgt. Ein Kettenschutz aus Aluminium ersetzt das bisherige Kunststoffexemplar.

Die CB1100 EX rollt auf Speichenrädern. 110/80 R18 beträgt die Dimension des Vorderradreifens, hinten ist die Größe 140/70 R18 montiert. Die aus Aluminium gefertigten Naben nehmen jeweils 40 Edelstahlspeichen auf (beim Vormodell waren 48 verzinkte Speichen verbaut). Die Doppelscheibenbremsen im Vorderrad weisen

296 mm Durchmesser auf und sind mit Vierkolbenbremszangen von Nissin bestückt. Die hintere Bremsscheibe misst 256 mm im Durchmesser, der Bremszylinder kneift mit einem Bremskolben zu. Ein 2-Kanal-ABS-System gehört zur Serienausstattung.

Optik und Attraktivität des unverkleideten Retro-Bikes werden durch den Blick auf das luftgekühlte Triebwerk sowie das Tankdesign geprägt und verleihen dem Bike einen eigenen Charakter. Den Honda-Ingenieuren waren an großzügiger Reichweite (über 300 km) gelegen, gleichzeitig sollte der Tank eine klassische Formgebung und einen handgemachten Look erhalten. Der Tank mit 16,8 Liter Fassungsvermögen und einer Formgebung, die sowohl der CB-Historie als auch zeitgenössischen Ansprüchen gerecht wird, lässt einen fast ungehinderten Blick auf die Motoroberseite zu. Ein Aircraft-Style-Tankverschluss rundet das Tankdesign gelungen ab.

Die Seitendeckel sind aus gebürstetem Aluminium gefertigt, der gepolsterte Sitz verspricht bereits optisch angenehmen Sitzkomfort. Verchromter Haltebügel und ein Chromschutzblech unterstreichen die stilvolle Gestaltung im Heckbereich. Filigrane Halterungen aus Aluminiumguss nehmen beidseitig Fahrer- und Sozius-Fußrasten auf, ein verlängerter Seitenständer erleichtert das Abstellen und Wiederaufnehmen der Maschine auf praxisingerechte Weise.

Ein verchromter Rundscheinwerfer mit LED-Lichttechnik und spiralförmigem Tagfahrlicht ziert die Front der CB1100 EX. Darunter ist die Hupe platziert. Formschöne Aluminium-Lampenhalter und große, klassisch designte Blinker (mit 70 mm Durchmesser) runden die Fahrzeugfront optisch akzentuiert ab. Hinten sorgen LED-Rücklicht, Blinker und dezenter Nummernschildhalter für einen gelungenen Abschluss.

Tacho und Drehzahlmesser sind klassisch rund sowie in Chrom gerahmt ausgeführt. Die Cockpit-Ausstattung umfasst Benzinuhr, Ganganzeige, Zeituhr, Verbrauchs- und Reichweitenanzeige. Der Zündschlüssel glänzt im Wave-Style.

Der geschwärtzte Zylinderblock harmoniert trefflich mit Motorblock und Zylinderkopf, die in Aluminiumfarben gehalten sind. Die CB1100 EX ist erhältlich in den Farben Pearl Shining

Yellow, Pearl Sunbeam White und Candy Prominence Red. Spezielles Hochglanzfinish, wie nach Nassschleifen und mehrfacher Klarlacklackierung, verleiht der Maschine eine besonders edle Anmutung.

3.2 Motor

Das imposante DOHC-Triebwerk der CB1100 EX überzeugt mit kraftvollem Charakter und samtweicher Laufkultur. Satter Punch, geschmeidiges Ansprechen und reichlich Durchzug aus allen Drehzahlbereichen sorgen für Fahrgenuss. Die Spitzenleistung beträgt 66 kW (89,7 PS) bei 7.500 Umdrehungen pro Minute, das max. Drehmoment von 91 Nm liegt bei 5.500U/min.

Luftkühlung über 2 mm dicke Kühlrippen sowie effiziente Öl-Innenkühlung halten den Thermikhaushalt im Griff. Der Motor ist 9,5 zu 1 verdichtet und dreht bis 8.500 Touren. Bohrung und Hub betragen 73,5 mm x 67,2 mm.

Die beiden oberliegenden Nockenwellen des Vierzylinder-Viertakt-Triebwerks werden mittig über eine Zahnkette angetrieben. Der Ventilwinkel im Zylinderkopf beträgt bei Einlass- wie Auslassventilen 26,5 Grad. Die Einlassventile messen im Durchmesser 27 mm, die Auslassventile 24 mm. Die Ventilschäfte sind hier wie dort 2,5 mm dick. Eine Balancerwelle im Motorgehäuse gleicht sekundäre Vibrationen aus und stellt vorbildliche Laufruhe sicher.

Eine PGM-FI Benzineinspritzung mit 32 mm-Drosselklappen steuert die Gemischaufbereitung. Die Ansaugluft wird über gekürzte Einlaßstutzen und einen neuen Luftfilter zugeführt. Die Abfuhr verbrannten Gemischs erfolgt über eine neue Auspuffanlage, deren Rohre kürzer (minus 70 mm), kleiner (im Durchmesser 7 % geringer) und leichter (2,4 kg weniger) als beim Vorgänger sind und mehr Durchzug aus niedrigen und mittleren Drehzahlen generieren.

Die verchromten Zweikammer-Dämpfer der 4-in-2 Auspuffanlage sind soundoptimiert konstruiert, für ein unauffälliges, aber angenehmes akustisches Klangbild. Die Dämpfer sind mit Blick auf die Schräglagenfreiheit extra eng verlegt. Die ebenfalls verchromten Auspuffkrümmer sind aufwendig doppelwandig ausgeführt, um ein Verfärben auf Grund der Hitzeentwicklung im Fahrbetrieb zu vermeiden.

Neu ist eine Anti-Hopping-Kupplung. Die Aluminium-Konstruktion hilft Gewicht sparen, reduziert die zum Betätigen notwendige Handkraft um 16 Prozent und reduziert die Wahrscheinlichkeit, dass das Hinterrad bei engagierter Fahrweise und frühem Herunterschalten zum Blockieren neigt.

Der 6. Gang der Schaltbox ist als Overdrive ausgelegt. Die breite Gangstufen-Spreizung in den ersten fünf Gängen, die schaltfaules Fahren gestattet, bleibt so erhalten. Der 6. Gang erlaubt bei Bedarf eine Drehzahlabenkung, die das Fahren noch kultivierter gestaltet. Eine 530er O-Ring-Kette überträgt die Antriebskraft ans Hinterrad.

Die CB1100 EX erfüllt die EURO4-Abgasbestimmungen.

4. Technische Daten

MOTOR	
Typ	Luft- und ölkühlter DOHC-Vierzylinder-Viertakt Reihenmotor, 4 Ventile pro Zyl.
Hubraum (cm ³)	1.140 cm ³
Bohrung ´ Hub (mm)	73,5 x 67,2
Verdichtung	9,5 : 1
Max. Leistung	66 kW (90 PS) / 7.500 min ⁻¹ (95/1/EC)
Max. Drehmoment	91 Nm / 5.500 min ⁻¹ (95/1/EC)
Motorölmenge	4,9 Liter
KRAFTSTOFFSYSTEM	
Gemischaufbereitung	PGM-FI Benzineinspritzung
Tankinhalt	16,8 Liter
Kraftstoffverbrauch	-
ELEKTRIK	
Zündung	Elektrostarter
Batterie	12V / 11.2 Ah
Lichtmaschine	333 W
ANTRIEB	
Kupplung	Mehrscheibenkupplung im Ölbad
Getriebe	6 Gänge
Endantrieb	O-Ring-Kette
RAHMEN	
Type	Doppelschleifenrahmen aus Stahl
FAHRWERK	
Abmessungen (LxBxH)	2.200 mm x 830 mm x 1.130 mm
Radstand	1.490 mm

Lenkkopfwinkel	27°
Nachlauf	114 mm
Sitzhöhe	790 mm
Bodenfreiheit	135 mm
Gewicht vollgetankt	255 kg
Wendekreis	2,7 m
RADAUFHÄNGUNG	
Typ vorne	41 mm Teleskopgabel (SDBV) mit einstellbarer Federbasis
Type hinten	Zwei Stoßdämpfer mit einstellbarer Federbasis
RÄDER	
Typ vorne	Speichenräder
Typ hinten	Speichenräder
Felgengröße vorne	18 x 2,50MT
Felgengröße hinten	18 x 4,00 MT
Reifen vorne	110/80 R18
Reifen hinten	140/70 R18
BREMSEN	
ABS System	2 Kanal
Bremse vorne	296 mm Ø Doppelscheibenbremse
Bremse hinten	256 mm Ø Scheibe, Einkolbenzange
INSTRUMENTE & ELEKTRIK	
Instrumente	Tacho, Drehzahlmesser, Tankanzeige, Verbrauchs- und Restweitenanzeige, Zeituhr, Ganganzeige

Sicherheitssystem	HISS
Scheinwerfer	LED
Rücklicht	LED

Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.